



**COMUNE DI AFFI  
PROVINCIA DI VERONA**

***Elenco delle spese di rappresentanza  
sostenute dagli Organi di governo dell'Ente  
nell'anno 2019***

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

<b><i>Descrizione dell'oggetto della spesa</i></b>	<b><i>Occasione in cui la spesa è stata sostenuta</i></b>	<b><i>Importo della spesa</i></b>
<b><i>NEGATIVO</i></b>		
<b><i>Totale delle spese sostenute</i></b>		<b><i>€. 0,00</i></b>